

DESCRIZIONE SISTEMA

Il sistema di raccolta dati è un pacchetto per la raccolta e l'elaborazione dei dati di produzione, ricavati automaticamente dalle macchine operatrici tramite collegamento diretto o introdotti da operatore tramite terminali o dispositivi di lettura (lettori di codici a barre, transponder, badge magnetici, ...). Consente di controllare la produttività reale tramite la registrazione dei tempi e delle cause di fermo produzione, eventualmente collegati ai turni di lavoro, agli operatori, ai prodotti ed agli ordini di produzione.

Produce report dettagliati con l'elenco dei fermi macchina in un periodo e report statistici con l'andamento della produttività.

Sviluppato sulle esigenze specifiche dei clienti, è completamente personalizzabile per quanto riguarda la visualizzazione e la stampa dei report, le modalità di collegamento alle macchine operatrici, la scelta dei dispositivi periferici per l'acquisizione dei dati.

Grazie all'architettura modulare, può essere integrato, anche in un secondo tempo, da moduli aggiuntivi, quali il collegamento al sistema informativo aziendale per lo scambio dei dati, la gestione avanzata dei magazzini e dei reparti, la gestione delle anagrafiche, la gestione degli ordini di produzione.

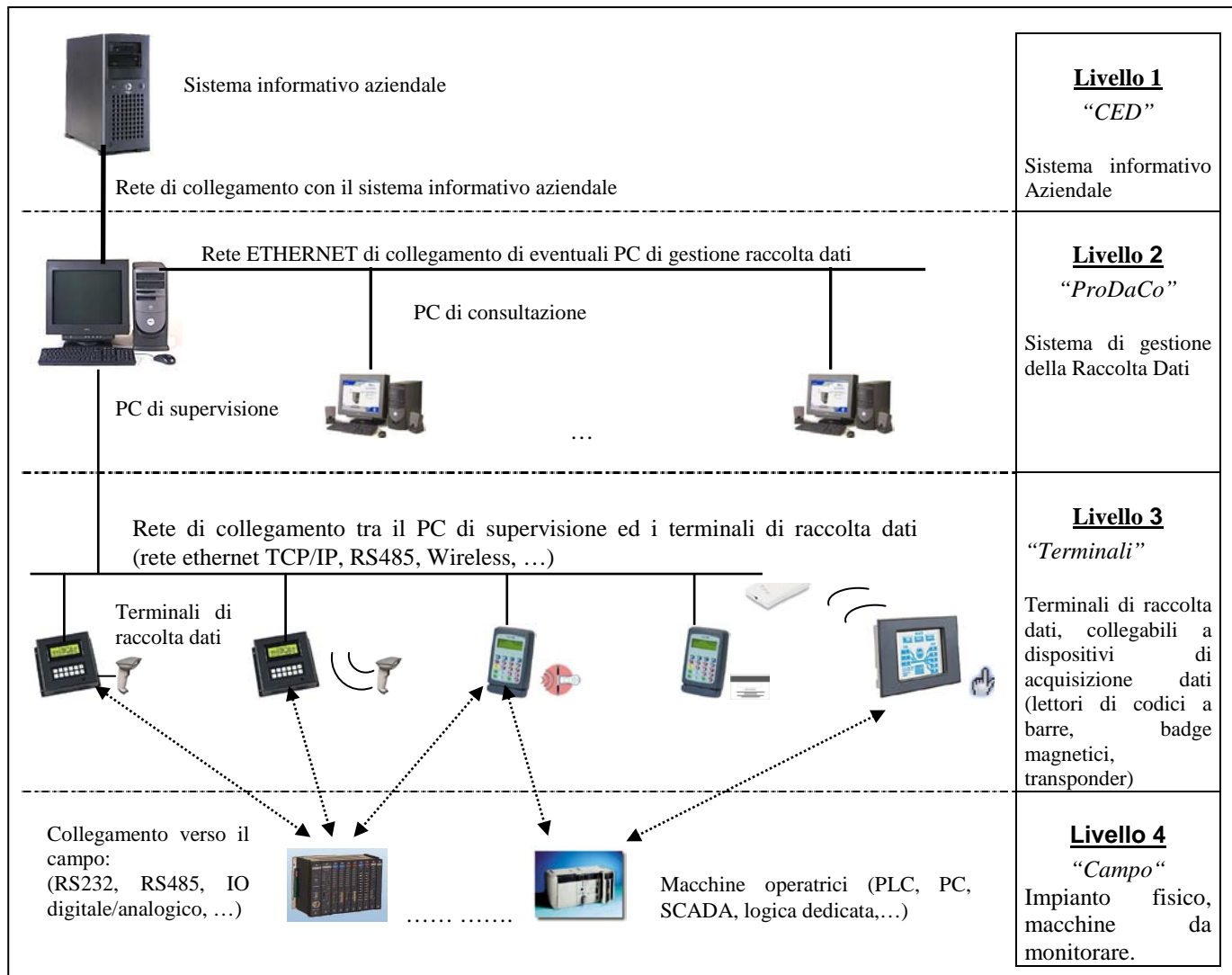


Figura 1: Schema funzionale

SCHEMA PRODOTTO

Scopo:

Rilevazione dei dati di produzione (presenze dipendenti, cause e tempi di fermo macchina, ...) con la possibilità di realizzare statistiche di produttività, eventualmente collegate ai turni di lavoro, ai prodotti ed agli ordini di produzione.

Architettura:

- PC di supervisione con sistema operativo Windows 95, Windows 98, Windows NT, Windows 2000 o Windows XP, in base alle esigenze del cliente;
- Collegamento in rete al sistema informativo aziendale (opzionale);
- PC di consultazione (opzionali) collegati in rete Ethernet al PC di supervisione;
- terminali fissi o portatili collegati al PC di supervisione tramite rete Ethernet, rete seriale RS485 o collegamento radiofrequenza;
in funzione delle esigenze, sono disponibili terminali a carattere o terminali grafici monocromatici e a colori, eventualmente con funzionalità touch screen;
- dispositivi periferici di acquisizione dati (lettori di codici a barre o badge magnetici).

Prestazioni:

- Registrazione dei tempi di attrezzaggio, dei tempi di lavorazione e dei tempi di fermo macchina, con gestione delle causali di fermata, dei turni, degli operatori e dei tecnici manutentori;
- Possibilità di collegamento con le macchine operatrici al fine di rilevare automaticamente le fermate ed eventualmente dati aggiuntivi quali allarmi, numero di pezzi prodotti, articoli in produzione, ...;
- Possibilità di registrazione dell'andamento della produzione tramite il collegamento con gli ordini di produzione.
- Visualizzazione e stampa di report dettagliati e statistiche di produttività nel tempo.

Moduli aggiuntivi:

- Collegamento al sistema informativo aziendale per l'importazione e l'esportazione dei dati (importazione anagrafiche, importazione ordini di produzione, esportazione dati di produzione,...);
- Gestione anagrafiche (clienti, dipendenti, articoli, ...);
- Gestione magazzini;
- Gestione commesse ed ordini di produzione;
- Elaborazioni statistiche dei dati.